

# KOPROMA

## Borstgradningsmaskiner

**Koproma** erbjuder rationell gradningshantering. Rör och stång i alla material avgradas snabbt och effektivt.

Metoden har visat sig mycket fördelaktig både när det gäller avgradding före utleverans och som mellansteg före fortsatt förädling.

Borsten angriper endast utstickande grader och därmed undviks onödigt materialspill.



**Koproma** borstgradningsmaskiner tar proportionalteknik till hjälp för att optimera borstrycket i varje ögonblick.

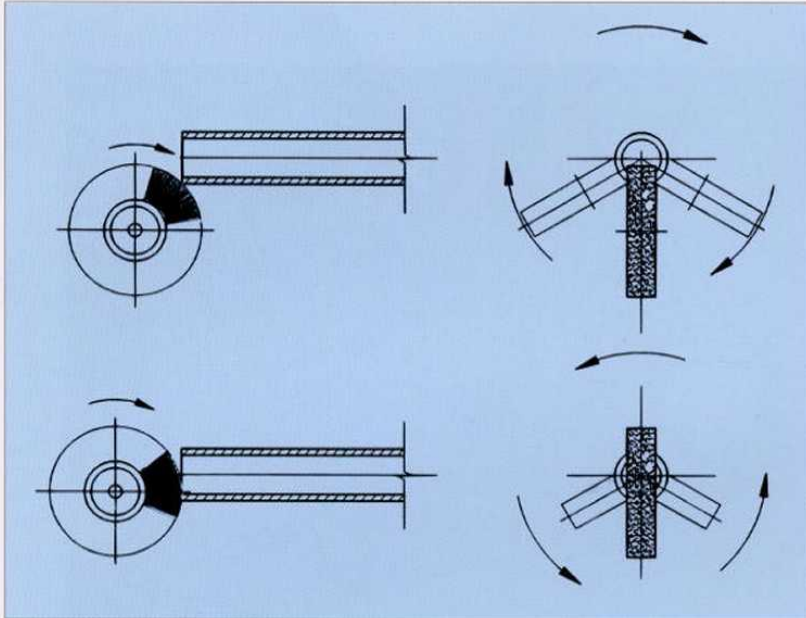
Även borstvinkel och ingreppstid är fullt variabla, allt för att erhålla det maximala gradningsresultatet.



**Koproma** borstgradningsmaskiner kan erhållas med flera alternativa styrsystem. Styrskåpet är sammanbyggt med maskinstativet till en lättplacerad enhet.

Maskinen är utrustad med kommunikationskort vilket medger omställning av båda enheterna från valfri maskin.

# Oavsett dimension och godstjocklek erhålles optimal avgradning.

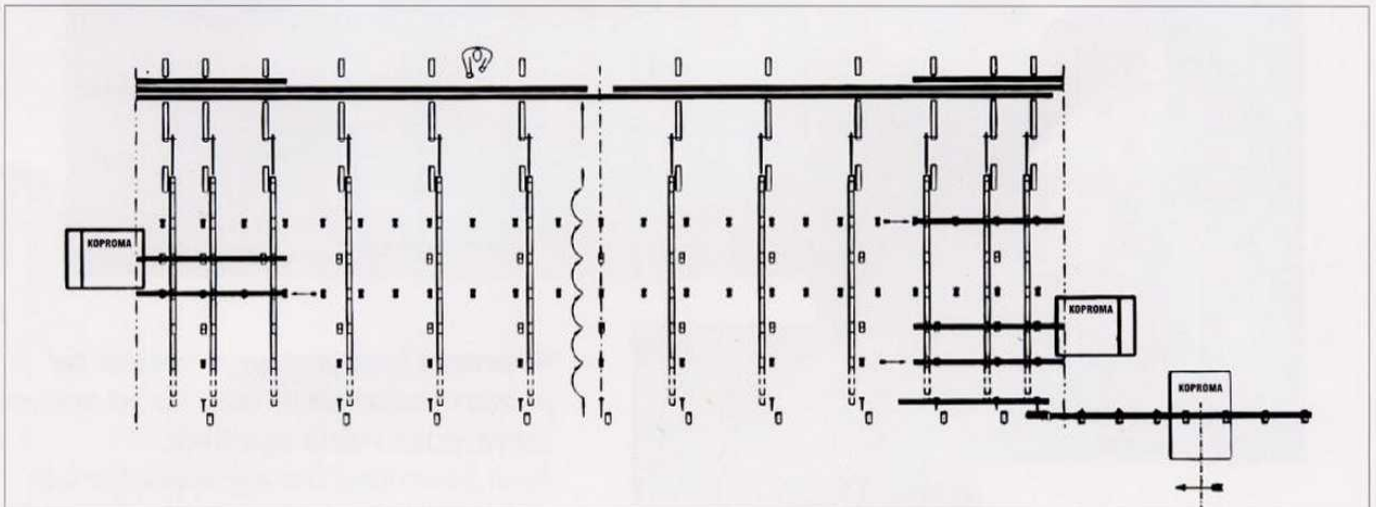


## Så här går det till.

Borsten positioneras till aktuell ytterdimension och följer sedan periferin i en vridande rörelse under det att avgradning sker.

När 360 grader uppnåtts, positioneras borsten om till innerperiferin och avgradar densamma under sin väg tillbaka till utgångsläget.

**KOPROMA** borstgradningsmaskiner kan med enkla medel integreras i befintliga produktionslinjer, men kan givetvis levereras med kompletta hanteringssystem, skräddarsydda för varje behov.



## Tekniska data

Dimensionsområde	29 - 90 mm	48 - 170 mm
Varvtal	max 3000 rpm steglöst variabelt	max 3000 rpm steglöst variabelt
Borstmotor	plattmotor 4,4 kw	plattmotor 5,5 kw
Borste	diameter 250 mm	diameter 300 mm
Cykeltid	steglöst variabel	steglöst variabel
Dimensioner l/h/b	1800 mm /2200 mm /1240 mm	1923 mm /2500 mm /1600 mm
Vikt	800 kg	1590 kg

**KOPROMA**  
ENGINEERING AB